

Science Techno Park — IPB University

FASILITASI MAKLON PRODUKSI DAN PENGEMASAN



IPB University
— Bogor Indonesia —



Lembaga Kawasan Sains dan Teknologi IPB

Science Techno Park IPB University (STP IPB)



STP IPB University merupakan area terintegrasi yang dikelola secara profesional untuk pengembangan inovasi, manajemen kekayaan intelektual dan alih teknologi, inkubasi bisnis, serta layanan teknis dan pendukung dalam rangka hilirisasi hasil riset dan mendorong pertumbuhan ekonomi secara berkelanjutan.

Fasilitas maklon produksi dan pengemasan menjadi salah satu layanan pendukung yang dijalankan oleh STP IPB University untuk memfasilitasi pengembangan inovasi dan uji coba produksi skala pilot bagi dosen/peneliti, startup atau tenant, mitra Usaha Kecil Menengah (UKM) dan industri.

Fasilitas Maklon Produksi dan Pengemasan STP-IPB

Ekstaktor-Evaporator
Ekstraksi bahan alam

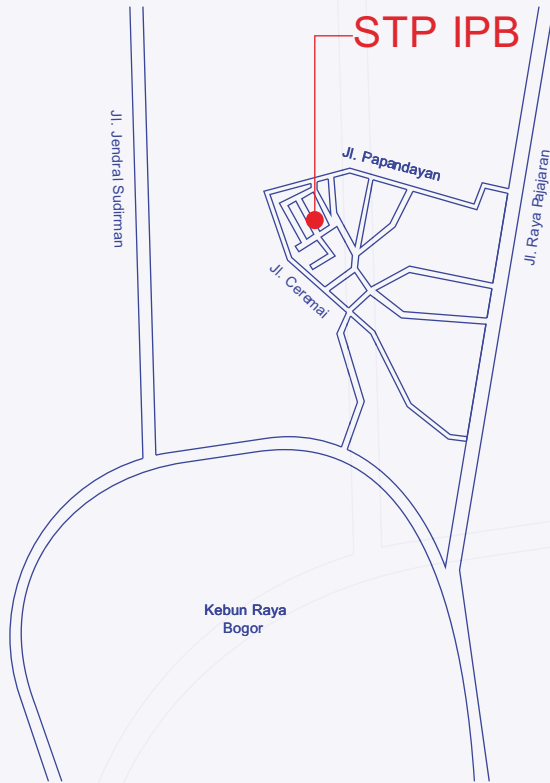
Spray Drying
Pengering Semprot

Freeze Drying
Pengering Beku

Rotary Evaporator
Penguapan pelarut bahan

Vacuum Packaging
Pengemasan produk secara vakum

Packaging House
Berbagai fasilitas pengemasan



Kunjungi STP IPB University

Jl. Taman Kencana No.3, RT.03/RW.03, Babakan
Kecamatan Bogor Tengah, Kota Bogor,
Jawa Barat 16128

Narahubung



Dadang Tresna Koesoemah : +62 813-1078-6218
M Syahrul Fauzi : +62 857-1877-3293



EKSTRAKTOR-EVAPORATOR

Mengekstrak komponen aktif dari bahan alami menjadi intermediate product untuk bahan baku industri pangan fungsional, obat herbal dan kosmetika.

Spesifikasi Proses

- Kapasitas per batch 600 - 1.500 kg bahan dan pelarut
- Laju penguapan: 200 - 300 kg/jam
- Pemekatan dengan vacum evaporator
- Pemekatan suhu pada suhu 80°C untuk mencegah kerusakan komponen aktif

Klien



Industri minuman fungsional



Industri herbal terstandar



Industri farmasi





PENGERING SEMPROT (*SPRAY DRYER*)

- Mengolah bahan cair atau hasil ekstrak menjadi bubuk (powder).
- Pengering semprot menggunakan teknologi atomizer
- Proses cepat dengan suhu tinggi mencegah kerusakan bahan.

Spesifikasi Proses

- Kapasitas penguapan (evaporate capacity) 25 kg/jam
- Mampu mengolah bahan cair dengan total padatan 20-40%

Klien



Industri makanan/
minuman fungsional



Industri herbal
terstandar



Industri farmasi





PENGERING BEKU (*FREEZE DRYER*)

- Untuk mengeringkan bahan cair atau padat yang sensitif suhu tinggi dengan cara sublimasi
- Pengeringan dengan suhu rendah hingga suhu -46°C

Spesifikasi Proses

- Kapasitas : 3-5 Kg perbatch
- Adjustable Pressure

Klien



Sivitas akademika
(dosen/mahasiswa)
dan Peneliti



Lembaga Penelitian
dan Pengembangan



Industri farmasi

ROTARY EVAPORATOR

- Menguapkan pelarut bahan
- Meningkatkan derajat brix bahan hingga 80°



Spesifikasi Proses

- Kapasitas : 1 L per batch
- Evaporasi dibawah suhu 100°C (dapat menjaga kandungan bahan yang sensitif suhu tinggi)

Klien



Sivitas akademika
(dosen/mahasiswa)
dan Peneliti



Lembaga Penelitian
dan Pengembangan

VACUUM PACKAGING (Automatic vacuum packaging powerpack)

- Untuk Mengemas produk dengan kemasan vakum (tanpa udara dalam kemasan)
- Produk dengan kemasan vakum dapat memiliki umur simpan lebih lama

Spesifikasi Proses

- ruang vacuum 500x450x50 mm
- ukuran sealer 400x10 mm
- kapasitas 10 - 15 pack per menit

Klien



Industri
Frozen Food



Industri sereal



Industri
pangan lain

PACKAGING HOUSE

- *Continuous Band Sealer Powerpack*: meja conveyor: 84x15,3 cm; kapasitas conveyor 3kg; lebar penyegelan: 1,2 cm; kapasitas 15 sd 20 Pack per menit
- *Batch Coding* untuk produksi dan tanggal kedaluwarsa pada label kemasan, kapasitas 10 label per menit
- Mesin *Capping Plastik*: *applicable bottle height* 50-320 mm; kapasitas produksi 1200 botol/jam
- Mesin *Capping Metal*: *applicable bottle height* 50 -300 mm; kapasitas produksi 1200 botol/jam
- *Inkjet marking & coding*: membuat *coding* produksi dan *expired date* pada label kemasan secara otomatis dan kontinu
- *Carton sealer* mesin lakban kardus: ukuran maks. karton 600x600mm (LxT); kecepatan 20 meter/menit; lebar lakban 36, 48, 50, 60 mm.
- Mesin Pengemas Vertikal untuk Bubuk dan Butiran: tipe *seal*: Center Seal (Pillow Pack); dimensi kemasan: lebar 50-160 mm; material kemasan: AL+PE,NY+PE dan kertas bersegel lainnya; kecepatan operasi: 40-100 *packs/minute*.
- Mesin Pengemas Produk Cair (sachet): jenis segel: 3 sisi segel dengan pompa piston; dimensi kemasan: lebar 40-160 mm, panjang 50-200 mm; volume produk 10-1000 ml; bahan kemasan: OPP + PP, OPP + CPP, AL + PE, OPP + PE, NY + PE; kecepatan operasi maksimal 60 Pack/Min; Kapasitas maksimal 200-400 ml.
- *Automatic Powder Packager Machine*: ukuran *Bag/Kantong*: Panjang 70-150 mm, Lebar: 70-115 mm; pengisian maksimal: 150 ml; kapasitas 25-65 kantong/menit; jenis segel 4 sisi.

Mitra Pengguna



UMKM/startup bidang makanan, minuman, herbal, dan lainnya





PACKAGING HOUSE



IPB University
— Bogor Indonesia —



Jl. Taman Kencana No. 3
Babakan, Bogor Tengah
Kota Bogor, Jawa Barat 16128
Indonesia

 +62 251-8572002 |  stp@apps.ipb.ac.id |  stp.ipb.ac.id



STP IPB University



@stpipb